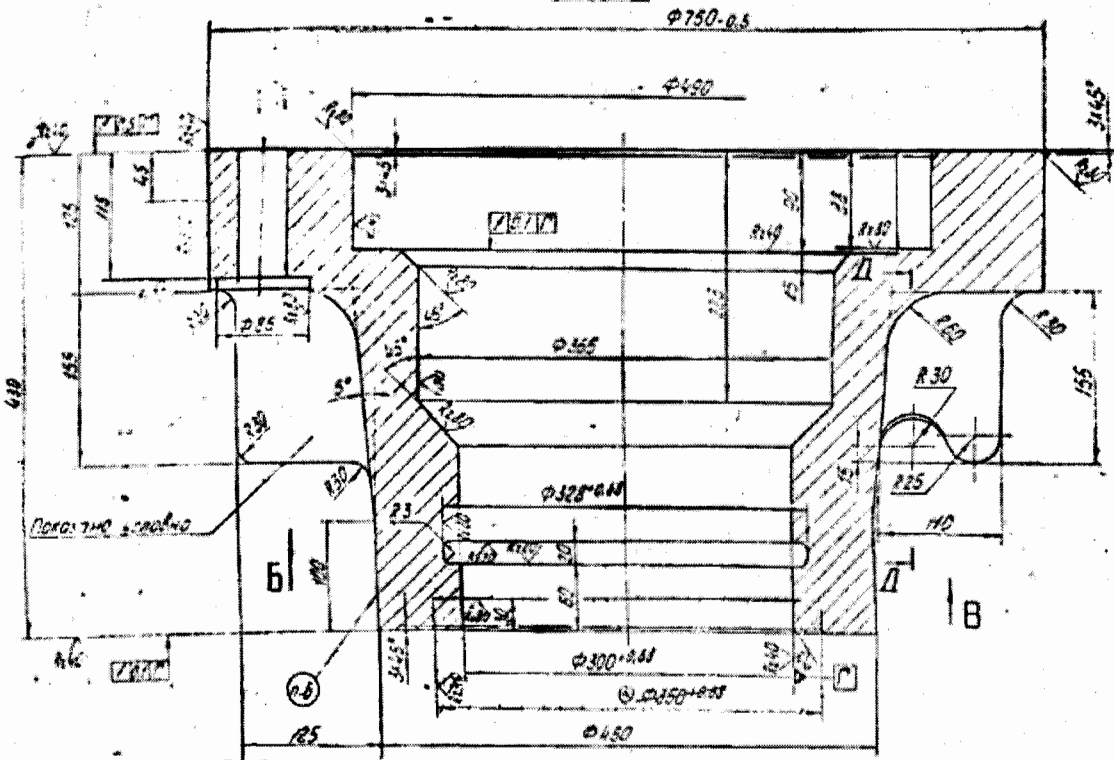


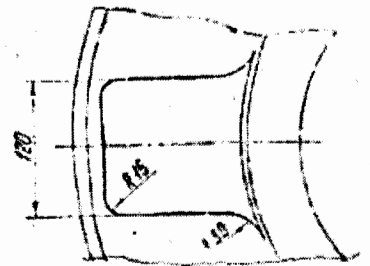
A-A



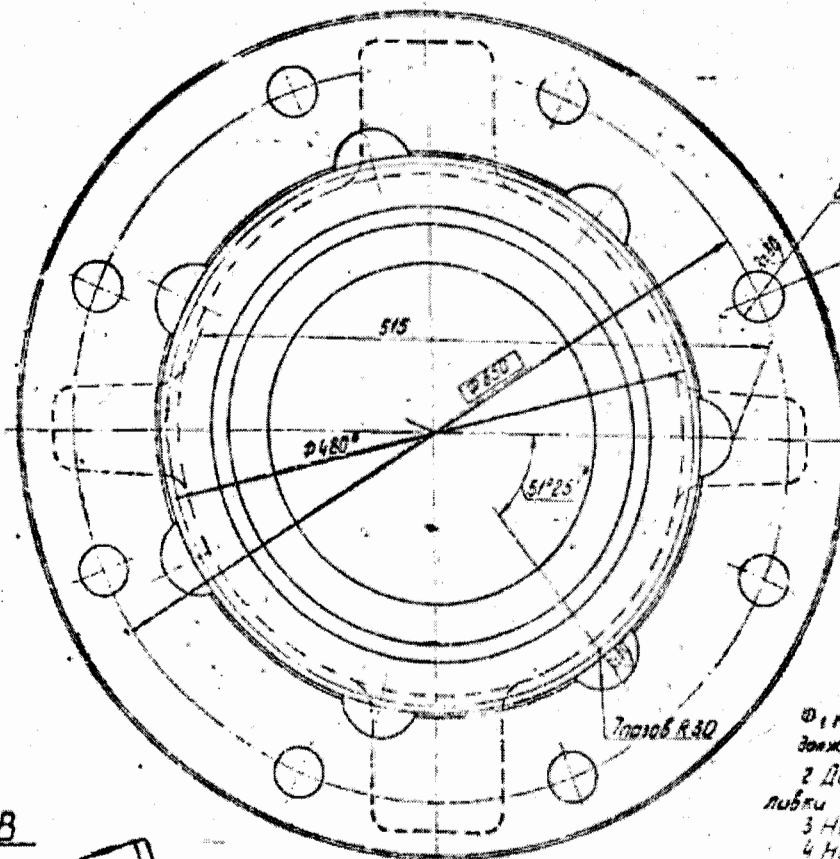
A-A



B-B



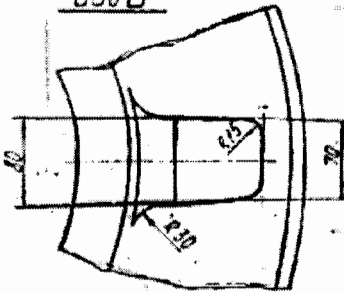
A-T



болт 42

A

B-B



- 1 Качество обработанной поверхности должно соответствовать классу 4 ТИ 2500.00057
- 2 Допускаемые отклонения размеров отливки по 12 классу точности, ГОСТ 2009-55
- 3 Неуказанные литейные радиусы 10-15 мм
- 4 Неуказанные предельные отклонения размеров, отливки по 12, болты по 12, отклонения - по СМЗ
- 5 Размеры для справок
- 6 Обработка: некач. 1250.2, обозначение
- 7 Остатки ТТ по ГОСТ 24 320.01-80

КСО

				1273.05.0
Головка				
Стр. 35				